

BAXI

LA NUEVA CLIMATIZACIÓN



AIRE ACONDICIONADO

la belleza del silencio

LA NUEVA CLIMATIZACIÓN

Somos una compañía líder en sistemas de climatización para el hogar. Desarrollamos soluciones eficientes e innovadoras, priorizando el uso de energías renovables con el objetivo de impulsar el ahorro energético, sin renunciar a un atractivo diseño de nuestros productos e incorporar las mejores prestaciones.

En el año 2005, BAXI adquirió la división de calefacción de ROCA, compañía pionera en la introducción de la calefacción en España en el año 1917, convirtiéndose así en la empresa de referencia del sector en la Península Ibérica. Actualmente, se encuentra integrada en el grupo BDR Thermea, presente en más de 70 países. Estamos a tu disposición en nuestras sedes corporativas de Madrid, Barcelona y Lisboa.

ÍNDICE

Aire Acondicionado BAXI **5**

Tabla resumen de los modelos **7**

Gama doméstica **9**

ANORI Mono 11

ANORI Multi 13

Gama comercial **17**

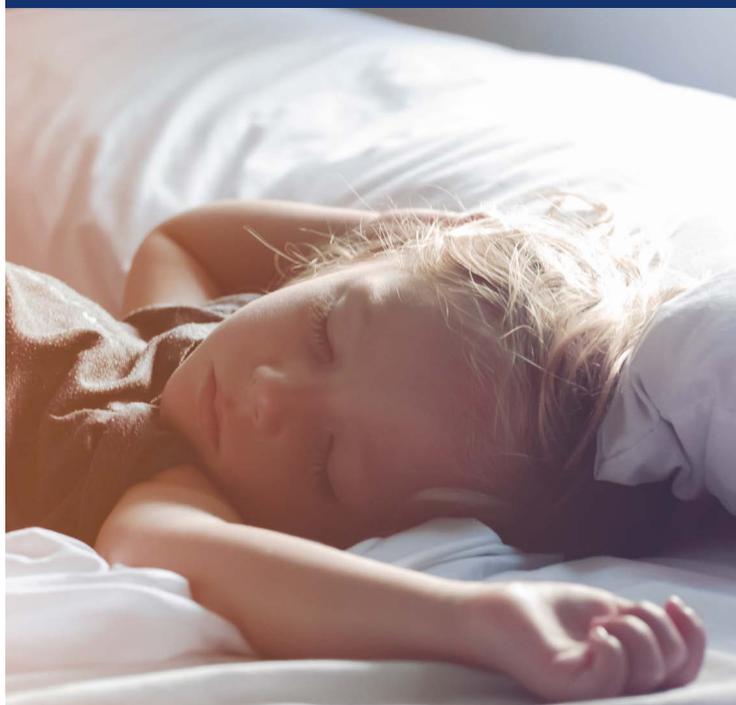
NANUK Conducto 19

NANUK Cassette 21

NANUK Suelo-Techo 23

SOLUCIONES PARA TODO TIPO DE ESPACIOS

Porque no todos los espacios son iguales, en BAXI disponemos de una amplia gama de equipos de aire acondicionado para cualquier tipo de instalación: todo tipo de equipos domésticos y comerciales, en formatos pared, suelo-techo, cassette y conducto combinables.

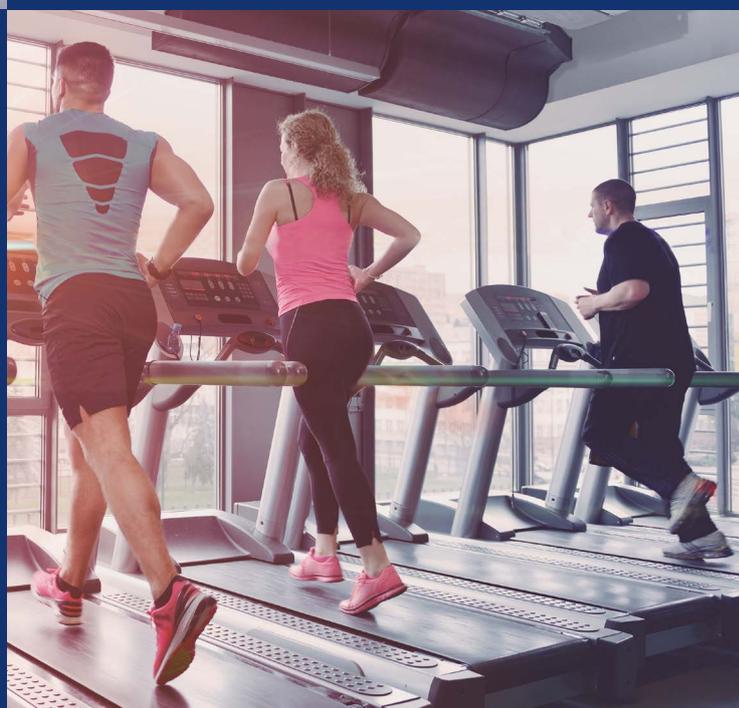


NUESTRO OBJETIVO: TU CONFORT

Focalizamos nuestros esfuerzos en incorporar las funciones más novedosas a nuestros equipos y ofrecerte las mejores soluciones para tu confort.

VUESTRA CONFIANZA, NUESTRA RIQUEZA

BAXI pertenece al grupo BDR Thermea, un referente en Europa en la fabricación y en la comercialización de equipos de climatización con más de 100 años de experiencia.



MÁS AHORRO

Todos los equipos de aire acondicionado BAXI disponen del sistema ULTRA DC Inverter, que adapta continuamente su funcionamiento a la potencia real que necesita el usuario, para conseguir operar en todo momento a niveles máximos de eficiencia.



UN MAYOR CONTROL PARA MÁS PRESTACIONES

La avanzada tecnología de los equipos de aire acondicionado BAXI permite optimizar su funcionamiento para conseguir mayores niveles de confort y eficiencia gracias a su avanzada lógica de control, guiada por múltiples sensores de temperatura.

FIABILIDAD RIMA CON TRANQUILIDAD

Uniendo la tecnología más avanzada a la calidad de materiales se consigue una gran fiabilidad. Y como nuestros productos son tan fiables, transmiten una gran tranquilidad porque se evitan reparaciones y complicaciones desagradables y molestas.



TABLA RESUMEN DE LOS MODELOS

Descripción	Nombre	Capacidad Nominal Refrigeración [kW]	Capacidad Nominal Calefacción [kW]	SEER/SCOP	Clasificación Energética Refrigeración/Calefacción	
ANORI Mono	Conjunto Pared	LS25	2,55	2,65	6,10/4,00	A++/A+
		LS35	3,55	3,55	6,10/4,00	A++/A+
		LS50	5,10	5,40	6,10/4,00	A++/A+
		LS70	7,00	7,30	6,10/4,00	A++/A+
ANORI Multi	Unidad exterior 2x1	LST50-2M	5,00	5,50	6,22/4,14	A++/A+
	Unidad exterior 3x1	LST70-3M	7,52	7,95	6,14/4,10	A++/A+
	Unidad exterior 4x1	LST100-4M	10,50	11,00	6,10/4,19	A++/A+
	Unidad exterior 5x1	LST125-5M	12,00	13,00	6,10/4,26	A++/A+
	Unidad Interior Pared	LSNW25	2,55	2,65	-	-
		LSNW35	3,55	3,55	-	-
		LSNW50	5,10	5,40	-	-
	Unidad Interior Conducto	LSND25-XM	2,60	2,90	-	-
		LSND35-XM	3,60	4,00	-	-
		LSND50-XM	5,10	5,80	-	-
	Unidad Interior Suelo-Techo	LSNC25-XM	2,80	3,00	-	-
		LSNC35-XM	3,60	3,90	-	-
		LSNC50-XM	5,30	5,80	-	-
	Unidad Interior Cassette	LSBK25-XM	2,80	3,00	-	-
		LSBK35-XM	3,60	3,90	-	-
		LSBK50-XM	5,30	5,80	-	-
NANUK Mono	Conjunto Conducto	RZD50	5,00	5,60	6,10/4,00	A++/A+
		RZD70	7,00	8,00	6,10/4,00	A++/A+
		RZD100	10,50	12,50	6,10/4,00	A++/A+
		RZD120	12,10	13,50	5,60/4,00	A+/A+
		RZD140	14,00	16,00	5,60/4,00	A+/A+
	Conjunto Cassette	RZK50	5,00	5,60	6,10/4,00	A++/A+
		RZK70	7,00	8,00	6,10/4,00	A++/A+
		RZK100	10,50	12,50	6,10/4,00	A++/A+
		RZK120	12,10	13,50	5,60/4,00	A+/A+
		RZK140	14,00	16,00	5,60/4,00	A+/A+
	Conjunto Suelo-Techo	RZC50	5,00	5,60	6,10/4,00	A++/A+
		RZC70	7,00	8,00	6,10/4,00	A++/A+
		RZC100	10,50	12,50	6,10/4,00	A++/A+
		RZC120	12,10	13,50	5,60/4,00	A+/A+
		RZC140	14,00	16,00	5,60/4,00	A+/A+

Tensión/Fases - Intensidad Máxima [V/F-A]	Dimensiones unidad interior ancho x fondo x alto [mm]	Dimensiones unidad exterior ancho x fondo x alto [mm]	Diámetro de tubería líquido-gas	Longitudes máx. tubería horizontal/vertical [m]
220-240/1 -8,00	800x198x300	720x260x540	1/4"-3/8"	20/10
220-240/1 -8,00	800x198x300	720x260x540	1/4"-3/8"	20/10
220-240/1 -14,00	970x235x315	802x298x535	1/4"-1/2"	25/15
220-240/1 -16,00	1100x235x330	800x300x690	1/4"-5/8"	25/15
220-240/1 -13,00	-	822x302x655	2x(1/4")-2x(3/8")	30/15
220-240/1 -19,50	-	822x302x655	3x(1/4")-3x(3/8")	30/15
220-240/1 -30,00	-	940x368x1366	4x(1/4")-4x(3/8")	50/15
220-240/1 -30,00	-	940x368x1366	5x(1/4")-5x(3/8")	50/15
-	800x198x300	-	1/4"-3/8"	-
-	800x198x300	-	1/4"-3/8"	-
-	970x235x315	-	1/4"-1/2"	-
-	840x460x185	-	1/4"-3/8"	-
-	840x460x185	-	1/4"-3/8"	-
-	1160x460x185	-	1/4"-1/2"	-
-	929x205x660	-	1/4"-1/2"	-
-	929x205x660	-	1/4"-1/2"	-
-	929x205x660	-	1/4"-1/2"	-
-	575x575x260	-	1/4"-1/2"	-
-	575x575x260	-	1/4"-1/2"	-
-	575x575x260	-	1/4"-1/2"	-
220-240/1 -13,04	890x785x290	800x286x530	1/4"-1/2"	20/10
220-240/1 -20,65	890x785x290	890x320x670	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -23,60	1250x785x290	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -24,90	1250x785x290	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
380-415/3 -10,31	1250x785x290	940x368x1366	3/8"-3/4"	50/20
220-240/1 -13,04	570x570x260	800x286x530	1/4"-1/2"	20/10
220-240/1 -20,65	835x835x250	890x320x670	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -23,60	835x835x290	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -24,90	835x835x290	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
380-415/3 -10,31	835x835x290	940x368x1366	3/8"-3/4"	50/20
220-240/1 -13,04	930x205x660	800x286x530	1/4"-1/2"	20/10
220-240/1 -20,65	1280x205x660	890x320x670	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -23,60	1630x205x660	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
220-240/1 -24,90	1630x205x660	940x368x1366	3/8"-5/8"	30/15
380-415/3 -10,31	1630x205x660	940x368x1366	3/8"-3/4"	50/20



GAMA DOMÉSTICA ANORI

SIENTE LA BELLEZA DEL SILENCIO

Equipos supersilenciosos que pasan desapercibidos incluso cuando duermes para que nada estorbe el descanso de los de casa. Con diseños exclusivos en línea con la decoración del hogar, los elegantes equipos ANORI están en armonía con el estilo de tu casa.

LA EFICIENCIA AL SERVICIO DEL HOGAR

Equipos con sistema ULTRA DC Inverter, capaz de ajustar la temperatura de la sala con una precisión de hasta 0,5 °C adaptando la capacidad entregada a la demanda real.

AIRE SANO

Los equipos de aire acondicionado BAXI aseguran un aire sano eliminando todo tipo de bacterias y evitando la formación de mohos y malos olores.

Anori Mono



20 dB



Resistente a las perturbaciones electromagnéticas domésticas

Diseño de líneas suaves y elegante

Carcasa monobloque



Display invisible

Indica la temperatura de consigna con precisión de medio grado

Aspas dentadas

Aletas hidrofílicas

Desescarche inteligente



Cubiertas de acero galvanizado (anticorrosión)

Alta resistencia mecánica



Compresor con partículas de tombarhite o vitaminas industriales para una mínima fricción, un mínimo consumo sin ruido, alargando la vida del compresor

Air Connect



CONTROL Wi-Fi

Preparados para ser controlados vía Wi-Fi a través de móvil o tablet desde una aplicación disponible para Apple y Android instalando el accesorio del tipo Plug&Play TXAC.



Disponible para dispositivos Apple y Android.

ANORI Mono

Display invisible

Todos los equipos están diseñados con un elegante display luminoso situado en el frontal de la unidad, solo visible cuando el equipo está en funcionamiento. El display muestra en todo momento la temperatura deseada por el usuario.

Control Wi-Fi

Preparados para ser controlados vía Wi-Fi a través de móvil o tablet desde una aplicación disponible para Apple y Android instalando el accesorio del tipo Plug&Play TXAC.

Diseño supersilencioso

Gracias a componentes de la más alta tecnología como el uso de materiales aislantes acústicos en el compresor, las aspas dentadas del ventilador, el ventilador tangencial de corriente continua y la carcasa monobloc de la unidad interior, se minimizan los niveles sonoros a tan sólo 20 dB, manteniendo al mismo tiempo el nivel de confort óptimo.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

Máxima eficiencia

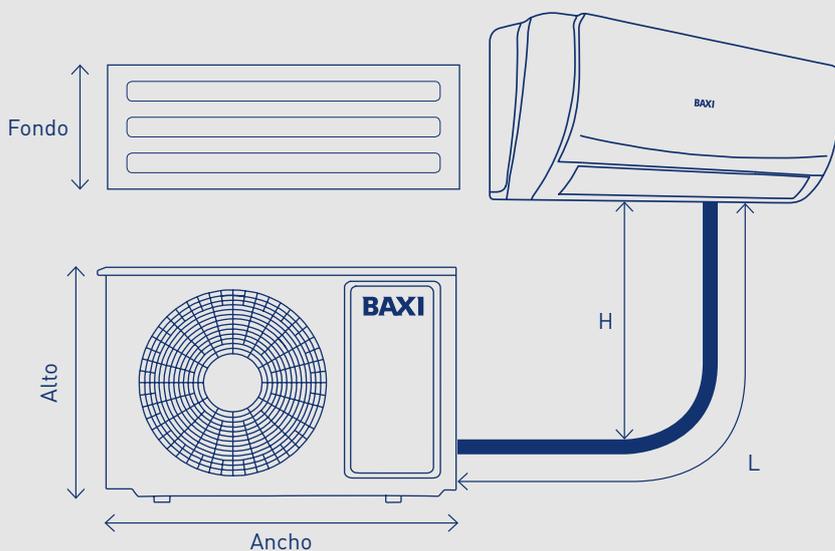
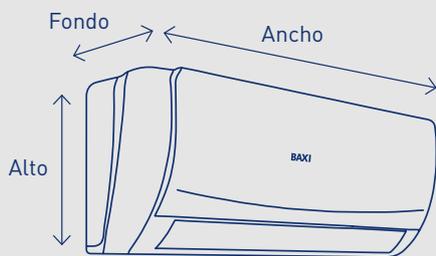
Gracias al sistema ULTRA DC INVERTER todos los sistemas presentan una clasificación energética A++/A+.

Unidad Interior



Incluido

Unidad Exterior



Conjuntos	LS25	LS35	LS50	LS70
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,55(1,00-3,30) kW	3,55(1,20-3,80) kW	5,10(1,90-5,50) kW	7,00(2,90-7,30) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	2,65(1,10-3,30) kW	3,55(1,00-3,80) kW	5,40(1,40-5,60) kW	7,30(2,10-8,00) kW
SEER/SCOP	6,1/4,0	6,1/4,0	6,10/4,0	6,10/4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración nom. (mín.-máx.)	0,79(0,10-1,44) kW	1,10(0,10-1,60) kW	1,58(0,21-1,73) kW	2,18(0,37-2,90) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración nom. (mín.-máx.)	3,50(0,60-6,40) A	4,97(0,60-7,10) A	7,20(0,90-7,70) A	10,20(1,60-12,80) A
Potencia nominal absorbida calor nom. (mín.-máx.)	0,73(0,20-1,40) kW	1,00(0,20-1,35) kW	1,50(0,31-2,00) kW	2,02(0,44-2,60) kW
Corriente nominal absorbida calor nom. (mín.-máx.)	3,30(0,90-6,20) A	4,43(0,90-6,00) A	6,50(1,40-8,80) A	8,80(1,90-11,50) A
Máxima potencia absorbida	1,8 kW	1,8 kW	3,2 kW	3,6 kW
Máxima corriente absorbida	8,0 A	8,0 A	14,0 A	16,0 A
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase			
Diámetro tubería de líquido	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm
Diámetro tubería de gas	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	1/2"/12,7 mm	5/8"/15,88 mm
Superficie de aplicación aproximada	20 m ²	30 m ²	40 m ²	55 m ²
Unidad Interior	LSNW25	LSNW35	LSNW50	LSNW70
Cables de interconexión	4x1,5+T	4x1,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T
Dimensiones unidad interior ancho/alto/fondo	800/300/198 mm	800/300/198 mm	970/315/235 mm	1100/330/235 mm
Peso unidad interior	9,0 kg	9,0 kg	14,0 kg	16,0 kg
Caudal de aire	600 m ³ /h	600 m ³ /h	1000 m ³ /h	1200 m ³ /h
Presión sonora interior (mín./máx.)	20/42 dB(A)	20/42 dB(A)	20/48 dB(A)	20/50 dB(A)
Potencia sonora	51 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)	60 dB(A)
Unidad Exterior	LST25-S	LST35-S	LST50-S	LST70-S
Cables de alimentación	2x1,5+T	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
Dimensiones unidad exterior ancho/alto/fondo	720/540/260 mm	720/540/260 mm	802/535/298 mm	800/690/300 mm
Peso unidad exterior	27 kg	27 kg	35 kg	50 kg
Presión sonora	52 dB(A)	52 dB(A)	57 dB(A)	58 dB(A)
Potencia sonora	59 dB(A)	60 dB(A)	63 dB(A)	68 dB(A)
Tipo gas refrigerante (PCA)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Cantidad de gas frigorífico	0,78 kg	0,75 kg	1,40 kg	1,90 kg
tCO ₂ equivalente	1,63	1,57	2,92	3,97
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima tubería (L)	20 m	20 m	25 m	25 m
Máxima diferencia de altura (H)	10 m	10 m	15 m	15 m
Carga de refrigerante para	7 m	7 m	7 m	7 m
Carga adicional	20 g/m	20 g/m	30 g/m	40 g/m

NOTA: Capacidades medidas en las siguientes condiciones: Modo refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS. Modo calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH. Longitud de tubería refrigerante: 5 m. Velocidad del ventilador: Alta.

NOTA: SEER / SCOP según EN14825. Valores de referencia para la zona climática promedio.

ANORI Multi

Unidades exteriores

Múltiples posibilidades

Unidades exteriores de 5,0kW a 12,0kW combinables con hasta 5 unidades interiores ANORI Multi con 4 tipos diferentes de unidades interiores adaptándose a todo tipo de espacios.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y desde -10°C hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

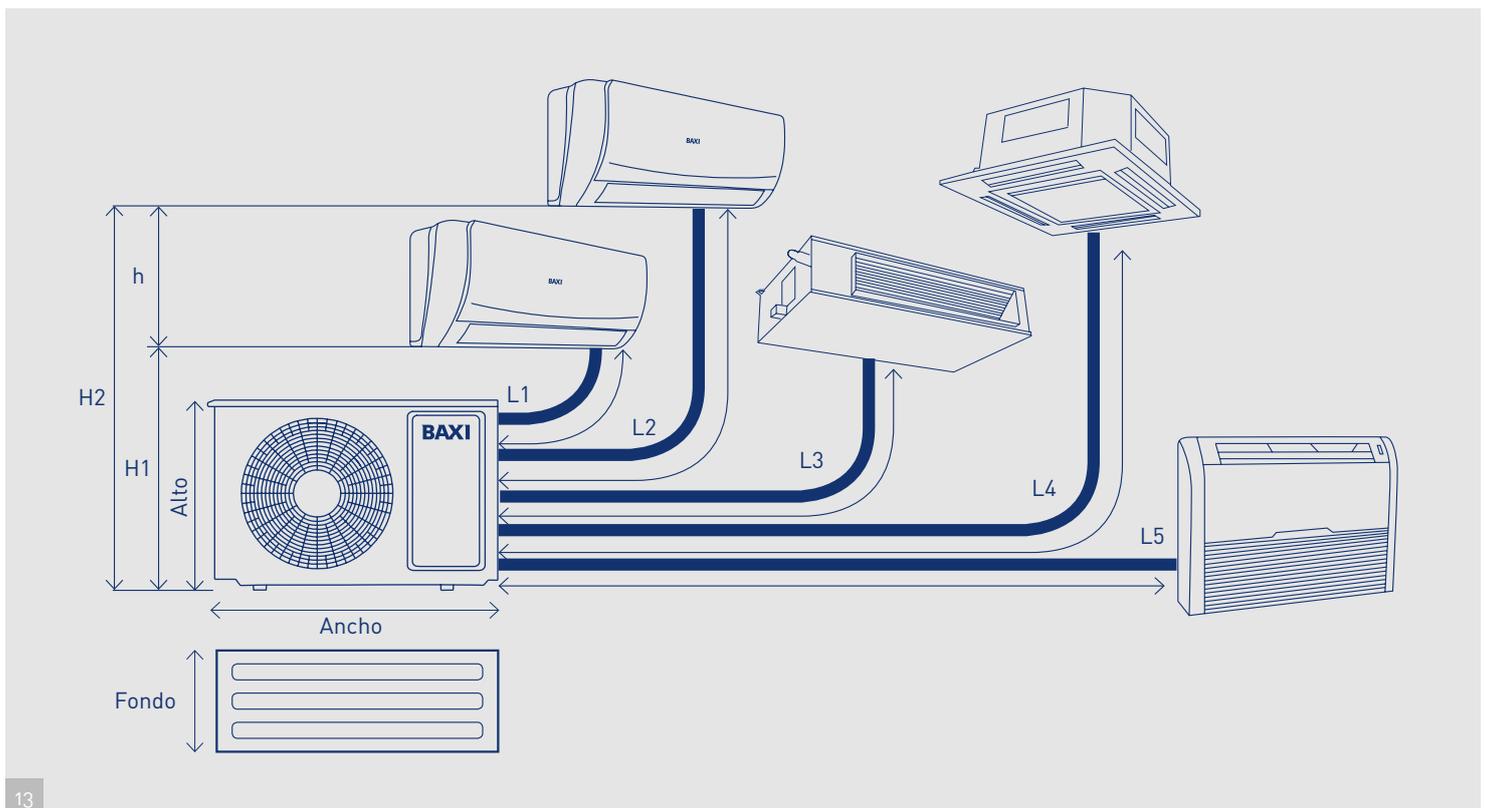
Máxima eficiencia

Gracias al sistema ULTRA DC INVERTER todos los sistemas presentan una clasificación energética A++/A+.



LST50-2M, LST50-3M

LST100-4M, LST125-5M



Unidades Exteriores Multi	LST50-2M	LST70-3M	LST100-4M	LST125-5M
Combinabilidad	2x1	3x1	4x1	5x1
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	5,00(2,20-5,80) kW	7,52(2,20-8,10) kW	10,50(2,50-11,00) kW	12,00(2,77-12,70) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	5,50(2,75-6,38) kW	7,95(2,39-8,75) kW	11,00(2,67-11,20) kW	13,00(2,96-12,80) kW
SEER/SCOP	6,22/4,14	6,14/4,10	6,10/4,19	6,10/4,26
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración nom. (mín.-máx.)	1,54(0,28-2,10) kW	2,35(0,58-3,20) kW	3,20(0,78-4,15) kW	3,60(0,80-4,20) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración nom. (mín.-máx.)	6,6 A	11,0 A	14,5 A	16,0 A
Potencia nominal absorbida calor nom. (mín.-máx.)	1,53(0,28-2,10) kW	2,48(0,56-2,83) kW	3,25(0,70-3,75) kW	3,65(0,73-3,80) kW
Corriente nominal absorbida calor nom. (mín.-máx.)	6,5 A	11,5 A	15,0 A	16,5 A
Máxima potencia absorbida	2,7 kW	4,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Máxima corriente absorbida	13,0 A	19,5 A	30,0 A	30,0 A
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase			
Presión sonora	60 dB(A)	60 dB(A)	57 dB(A)	57 dB(A)
Potencia sonora	63 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)
Cables de interconexión	3x1,5+T mm ²	3x1,5+T mm ²	3x1,5+T mm ²	3x1,5+T mm ²
Cables de alimentación	2x2,5+T mm ²	2x4,0+T mm ²	2x10,0+T mm ²	2x10,0+T mm ²
Dimensiones ancho/fondo/alto	822/302/655 mm	822/302/655 mm	940/368/1366 mm	940/368/1366 mm
Peso unidad exterior	42 kg	52 kg	96 kg	97 kg
Diámetro tuberías de líquido	2x6,35 mm/1/4"	3x6,35 mm/1/4"	4x6,35 mm/1/4"	5x6,35 mm/1/4"
Diámetro tuberías de gas (*)	2x9,52 mm/3/8"	3x9,52 mm/3/8"	4x9,52 mm/3/8"	5x9,52 mm/3/8"
Tipo gas refrigerante (PCA)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Cantidad de gas frigorífico	1,30 kg	1,60 kg	3,40 kg	3,40 kg
tCO2 equivalente	2,71	3,34	7,10	7,10
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima de tubería a cada unidad interior (L1, L2, L3, L4, L5)	15 m	15 m	25 m	25 m
Longitud total de tubería (L1+L2+L3+L4+L5)	30 m	30 m	50 m	50 m
Altura máxima entre unidad interior y exterior (H1, H2, H3, H4, H5)	15 m	15 m	15 m	15 m
Altura máxima ente unidades interiores (h)	5 m	5 m	5 m	5 m
Carga de refrigerante para	15 m	15 m	20 m	25 m
Carga adicional	20 g/m	20 g/m	20 g/m	20 g/m

NOTA: Capacidades medidas en las siguientes condiciones: Modo refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS. Modo calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH. Longitud de tubería refrigerante: 5 m. Velocidad del ventilador: Alta.

NOTA: SEER / SCOP según EN14825. Valores de referencia para la zona climática promedio.

(*) En caso conectar unidades interiores con diámetro de tubería de 12,7mm(1/2") se deberá utilizar el adaptador de gas suministrado con la unidad.

ANORI Multi

Unidades Interiores

PARED



Incluido

Controlables via WiFi con el accesorio TXAC

Unidades de PARED	LSNW25	LSNW35	LSNW50
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,55(1,00-3,30) kW	3,55(1,20-3,80) kW	5,10(1,90-5,50) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	2,65(1,10-3,30) kW	3,55(1,00-3,80) kW	5,40(1,40-5,60) kW
Caudal de aire	600 m³/h	600 m³/h	1000 m³/h
Presión sonora (mín./máx.)	20/42 dB(A)	20/42 dB(A)	20/48 dB(A)
Potencia sonora	51 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)
Dimensiones unidad interior ancho/alto/fondo	800/300/198 mm	800/300/198 mm	970/315/235 mm
Peso unidad interior	9,0 kg	9,0 kg	14,0 kg
Diámetro tubería de líquido	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm
Diámetro tubería de gas	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	1/2"/12,7 mm

NOTA: Las unidades interiores de pared son universales y por lo tanto combinables con unidades exteriores ANORI mono y multi

CASSETTE



Incluido

Bomba de drenaje incluida

Unidades de CASSETTE	LSBK25-XM	LSBK35-XM	LSBK50-XM
Panel	PK50	PK50	PK50
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,80(1,50-3,55) kW	3,60(1,70-3,70) kW	5,30(2,50-5,6) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	3,00(1,60-3,81) kW	3,90(2,03-4,42) kW	5,80(3,03-7,03) kW
Caudal de aire A/M/B	620/496/434 m³/h	620/496/434 m³/h	900/720/630 m³/h
Presión sonora A/M/B	41/38/32 dB(A)	41/38/32 dB(A)	41/38/32 dB(A)
Potencia sonora	50 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)
Dimensiones cuerpo ancho/fondo/alto	575/575/260 mm	575/575/260 mm	575/575/260 mm
Dimensiones Panel ancho/fondo/alto	650/650/55 mm	650/650/55 mm	650/650/55 mm
Peso unidad interior	17,5 kg	17,5 kg	18,1 kg
Peso panel	3 kg	3 kg	3 kg
Diámetro tubería de líquido	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm
Diámetro tubería de gas	1/2"/12,7 mm	1/2"/12,7 mm	1/2"/12,7 mm

SUELO/TECHO



Incluido

Diseño super-slim: solo 205 mm de fondo

Unidades de SUELO/TECHO	LSNC25-XM	LSNC35-XM	LSNC50-XM
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,80(1,50-3,55) kW	3,60(1,70-3,70) kW	5,30(2,50-5,6) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	3,00(1,60-3,81) kW	3,90(2,03-4,42) kW	5,80(3,03-7,03) kW
Caudal de aire A/M/B	620/496/434 m³/h	620/496/434 m³/h	850/680/595 m³/h
Presión sonora A/M/B	39/36/30 dB(A)	39/36/30 dB(A)	43/40/34 dB(A)
Potencia sonora	52 dB(A)	52 dB(A)	58 dB(A)
Dimensiones ancho/alto/fondo	929/660/205 mm	929/660/205 mm	929/660/205 mm
Peso unidad interior	24 kg	24 kg	25 kg
Diámetro tubería de líquido	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm
Diámetro tubería de gas	1/2"/12,7 mm	1/2"/12,7 mm	1/2"/12,7 mm

CONDUCTO



Incluido

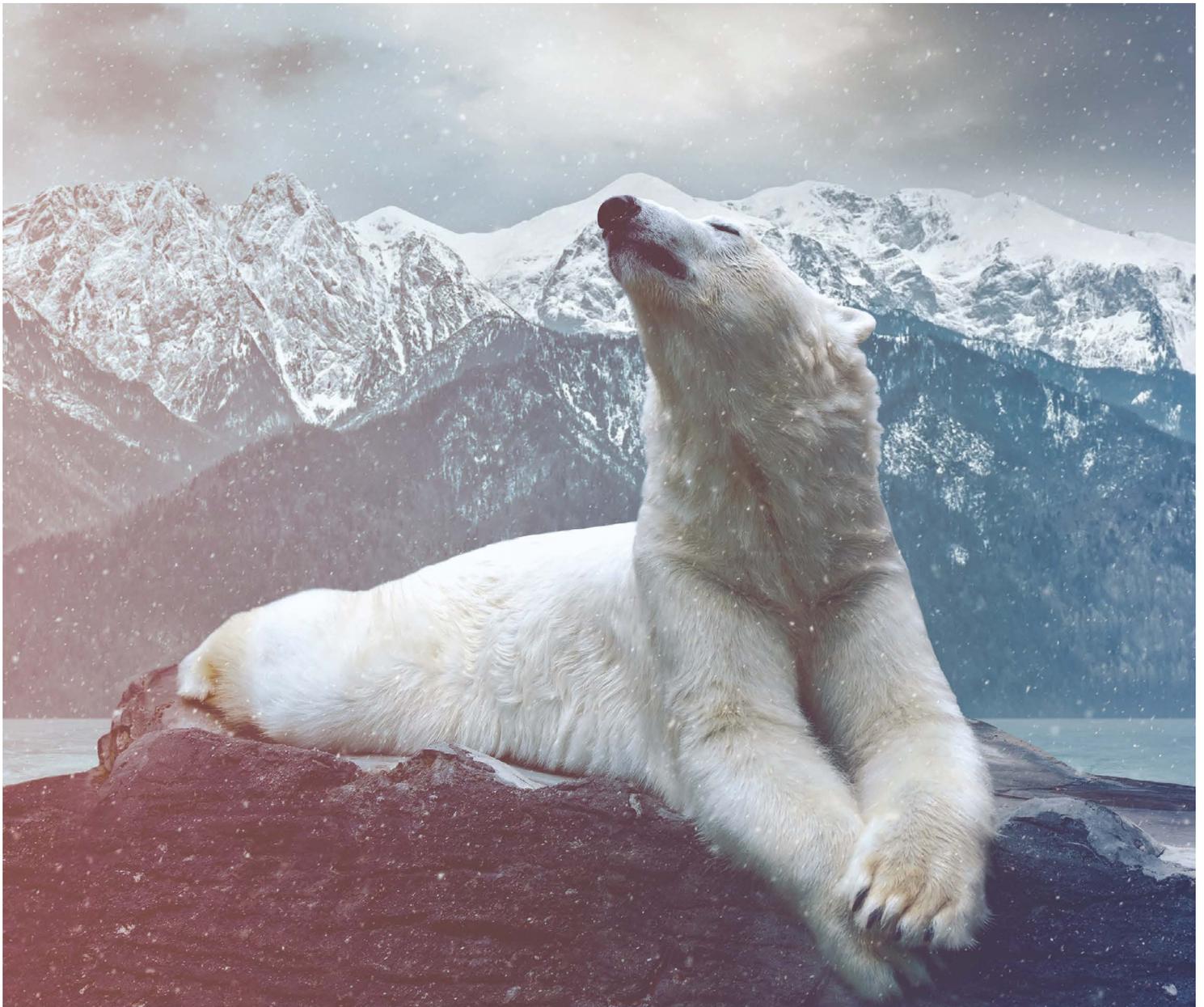
Diseño super-slim: solo 185 mm de alto
Bomba de drenaje incluida

Unidades de CONDUCTO	LSND25-XM	LSND35-XM	LSND50-XM
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,60(1,50-3,55) kW	3,60(1,71-3,85) kW	5,10(2,50-5,80) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	2,90(1,70-3,65) kW	4,00(1,90-3,92) kW	5,80(2,84-6,40) kW
Caudal de aire A/M/B	420/336/294 m³/h	580/464/406 m³/h	860/688/602 m³/h
Presión sonora A/M/B	30/26/23 dB(A)	32/28/25 dB(A)	38/35/32 dB(A)
Potencia sonora	41 dB(A)	45 dB(A)	49 dB(A)
Presión estática disponible	30 Pa	30 Pa	30 Pa
Dimensiones ancho/fondo/alto	840/460/185 mm	840/460/185 mm	1160/460/185 mm
Peso unidad interior	16,5 kg	17,5 kg	21,0 kg
Diámetro tubería de líquido	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm	1/4"/6,35 mm
Diámetro tubería de gas	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	1/2"/12,7 mm

Combinaciones disponibles ANORI Multi

	2X1	3X1		4X1		5X1	
	LST50-2M	LST70-3M		LST100-4M		LST120-5M	
1 Sala	25	25		25		25	
	35	35		35		35	
		50		50		50	
2 Salas	25+25	25+25	35+35	25+25	35+35	25+25	35+35
	25+35	25+35	35+50	25+35	35+50	25+35	35+50
	35+35	25+50		25+50	50+50	25+50	50+50
3 Salas		25+25+25		25+25+25	35+35+35	25+25+25	25+50+50
		25+25+35		25+25+35	35+35+50	25+25+35	35+35+35
		25+35+35		25+25+50		25+25+50	35+35+50
				25+35+35		25+35+35	35+50+50
				25+35+50		25+35+50	50+50+50
				25+25+25+25	25+35+35+35	25+25+25+25	25+25+50+50
4 Salas				25+25+25+35	35+35+35+35	25+25+25+35	25+35+35+35
				25+25+25+50		25+25+25+50	25+35+35+50
				25+25+35+35		25+25+35+35	35+35+35+35
				25+25+35+50		25+25+35+50	35+35+35+50
						25+25+25+25+25	
5 Salas						25+25+25+25+35	
						25+25+25+25+50	
						25+25+25+35+35	
						25+25+35+35+35	





GAMA COMERCIAL NANUK

EFICIENCIA MÁXIMA

El sistema ULTRA DC Inverter permite un mayor rango de frecuencia y voltaje de funcionamiento, con lo que se obtiene una mayor adaptabilidad y se mejora la eficiencia de los equipos.

El sistema también permite un funcionamiento más suave y silencioso, que resulta en un equipo más fiable y estable.

Los ventiladores DC permiten igualmente suministrar el caudal de aire adecuado, aumentar el confort y reducir el consumo del equipo.

FLEXIBILIDAD DE INSTALACIÓN

Los equipos se han diseñado teniendo en cuenta las particularidades dispares de las instalaciones, por lo que permiten ser colocados en diversas posiciones, facilitando el trabajo al instalador.

CONFORT PERSONALIZADO

Los equipos ofrecen la carga térmica necesaria en todo momento, y se evitan de este modo corrientes de aire frío o calor. El usuario puede adaptar el funcionamiento del equipo a sus necesidades gracias a sus múltiples funciones.



NANUK Conducto



NANUK Cassette



NANUK Suelo-Techo

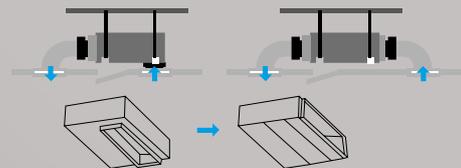
BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA



Para unidades de conducto y cassette

Todas las unidades interiores conducto y cassette disponen de bomba de drenaje incluida.

ASPIRACIÓN TRASERA O INFERIOR



Para unidades de conducto

Las unidades interiores tipo conducto pueden aspirar el aire por la parte trasera (estándar) o inferior indistintamente.

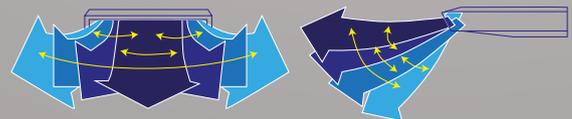
DISEÑO SUPER-SLIM



Para unidades suelo-techo

Unidades suelo-techo de tan solo 205 mm de grosor.

FLUJO DE AIRE 4D



Para unidades suelo-techo

Haciendo oscilar la lama automáticamente vertical y horizontalmente se consigue llegar a todos los rincones de la estancia.

NANUK Conducto

Capacidades disponibles frío y calor

Conjuntos desde 5,0 a 14,0 kW.

Máxima eficiencia

SEER de hasta 6,1 (A++) y SCOP de 4,0 (A+).

Mínimo ruido

Potencia sonora interior desde solo 52 dB(A) a 62 B(A).

Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y desde -10°C hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Bomba de drenaje incluida

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Unidad Interior

RZND



Incluido



Unidades Exteriores

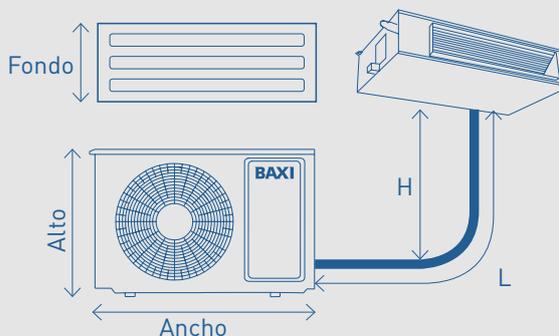
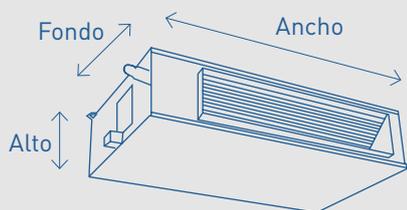
RZT50



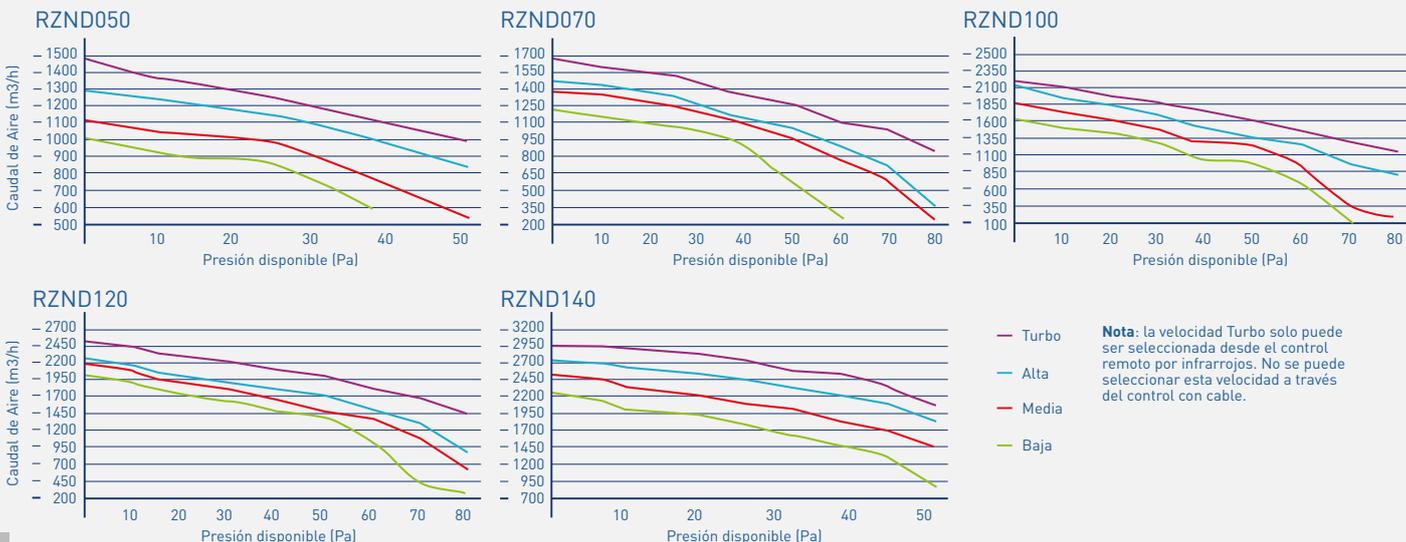
RZT70



RZT(100/120/140)



Curvas de caudal/presión disponible unidades conducto



Conjuntos	RZK50	RZK70	RZK100	RZK120	RZK140
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	5,00(1,53-5,60) kW	7,00(2,16-8,20) kW	10,5(2,9-12,0) kW	12,1(3,2-13,2) kW	14,00(4,10-16,00) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	5,60(1,40-6,20) kW	8,00(1,98-9,30) kW	12,5(2,6-13,2) kW	13,5(3,0-14,7) kW	16,00(4,60-17,50) kW
SEER/SCOP	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0	5,6/4,0	5,6/4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A+/A+	A+/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	1,54(0,47-2,30) kW	2,05(0,67-3,56) kW	3,28(0,71-4,71) kW	4,28(0,8-5,39) kW	4,67(1,21-6,48) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	6,76(2,25-10,10) A	9,02(3,21-15,63) A	14,86(3,84-20,67) A	18,97(4,35-23,66) A	7,32(2,50-10,39) A
Potencia nominal absorbida calor (mín.-máx.)	1,55(0,46-2,25) kW	2,20(0,65-3,62) kW	3,64(0,47-4,13) kW	4,10(0,58-4,90) kW	4,57(0,92-5,66) kW
Corriente nominal absorbida calor (mín.-máx.)	6,81(2,20-9,88) A	9,65(3,11-15,90) A	16,50(2,57-18,3) A	18,19(3,14-21,74) A	7,17(1,90-9,08) A
Máxima potencia absorbida	2,40 kW	3,80 kW	5,37 kW	5,68 kW	7,00 kW
Máxima corriente absorbida	13,04 A	20,65 A	23,60 A	24,90 A	10,31 A
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	380-415 V~, 5 Hz, 3 fases
Diámetro tuberías de líquido	1/4"/6.35 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm
Diámetro tuberías de gas	1/2"/12.7 mm	5/8"/15.88 mm	5/8"/15.88 mm	5/8"/15.88 mm	3/4"/19,05 mm
Unidad Interior	RZND50	RZND70	RZND100	RZND120	RZND140
Cables de alimentación	2x2,5+T mm ²	2x4,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	4x1,5+T mm ²
Cables de interconexión	2X0,2 mm ²	2X0,2 mm ²	2X0,2 mm ²	2X0,2 mm ²	2X0,2 mm ²
Dimensiones unidad interior ancho/fondo/alto	890/785/290 mm	890/785/290 mm	1250/785/290 mm	1250/785/290 mm	1250/785/290 mm
Peso unidad exterior	34 kg	36 kg	52 kg	52 kg	52 kg
Presión estática disponible	0-50 Pa	0-80 Pa	0-80 Pa	0-80 Pa	0-80 Pa
Caudal de aire A/M/B	1150/960/840 m ³ /h	1400/1190/980 m ³ /h	2000/1700/1450 m ³ /h	2000/1700/1450 m ³ /h	2600/2000/1650 m ³ /h
Presión sonora interior A/M/B	42/40/37 dB(A)	46/42/38 dB(A)	51/48/45 dB(A)	51/48/45 dB(A)	52/49/46 dB(A)
Potencia sonora	52 dB(A)	56 dB(A)	62 dB(A)	62 dB(A)	62 dB(A)
Unidad Exterior	RZT50	RZT70	RZT100	RZT120	RZT140
Cables alimentación	2x2,5+T mm ²	2x4,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	4x1,5+T mm ²
Dimensiones unidad exterior ancho/fondo/alto	800x286x530 mm	890x320x670 mm	940x368x1366 mm	940x368x1366 mm	940x368x1366 mm
Peso unidad exterior	40 kg	53 kg	93 kg	93 kg	108 kg
Presión sonora	55 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)
Potencia sonora	64 dB(A)	66 dB(A)	67 dB(A)	67 dB(A)	68 dB(A)
Tipo gas refrigerante (PCA)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Cantidad de gas frigorífico	1,28 kg	1,85 kg	2,85 kg	2,85 kg	3,70 kg
tCO ₂ equivalente	2,67	3,86	5,95	5,95	7,73
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima de tubería (L)	20 m	30 m	30 m	30 m	50 m
Máxima diferencia de altura (H)	10 m	15 m	15 m	15 m	20 m
Carga de refrigerante para	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Carga adicional	20 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m

NOTA: Capacidades medidas en las siguientes condiciones: Modo refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35°CBS. Modo calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH. Longitud de tubería refrigerante: 5 m. Velocidad del ventilador: Alta.

NOTA: SEER / SCOP según EN14825. Valores de referencia para la zona climática promedio.

NANUK Cassette

Capacidades disponibles frío y calor

Conjuntos desde 5,0 a 14,0 kW.

Máxima eficiencia

SEER de hasta 6,1 (A++) y SCOP de 4,0 (A+).

Mínimo ruido

Potencia sonora interior desde solo 53 dB(A) a 63 B(A).

Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y desde -10°C hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Bomba de drenaje incluida

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Unidad Interior
RZNK



Incluido



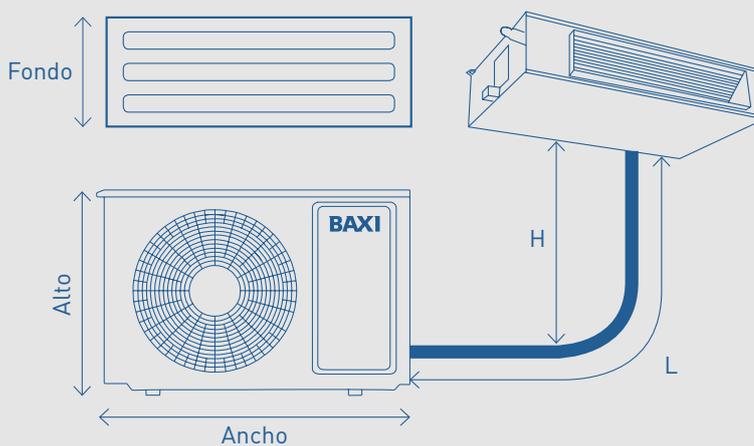
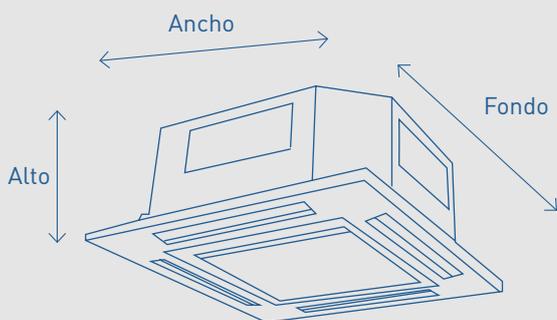
Unidades Exteriores
RZT50



RZT70



RZT(100/120/140)



Conjuntos	RZK50	RZK70	RZK100	RZK120	RZK140
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	5,00(1,53-5,60) kW	7,00(2,16-8,20) kW	10,5(2,9-12,0) kW	12,1(3,2-13,2) kW	14,00(4,10-16,00) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	5,60(1,40-6,20) kW	8,00(1,98-9,30) kW	12,5(2,6-13,2) kW	13,5(3,0-14,7) kW	16,00(4,60-17,50) kW
SEER/SCOP	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0	5,6/4,0	5,6/4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A+/A+	A+/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	1,54(0,47-2,30) kW	2,05(0,67-3,56) kW	3,28(0,71-4,71) kW	4,28(0,8-5,39) kW	4,67(1,21-6,48) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	6,76(2,25-10,10) A	9,02(3,21-15,63) A	14,86(3,84-20,67) A	18,97(4,35-23,66) A	7,32(2,50-10,39) A
Potencia nominal absorbida calor (mín.-máx.)	1,55(0,46-2,25) kW	2,20(0,65-3,62) kW	3,64(0,47-4,13) kW	4,10(0,58-4,90) kW	4,57(0,92-5,66) kW
Corriente nominal absorbida calor (mín.-máx.)	6,81(2,20-9,88) A	9,65(3,11-15,90) A	16,50(2,57-18,3) A	18,19(3,14-21,74) A	7,17(1,90-9,08) A
Máxima potencia absorbida	2,40 kW	3,80 kW	5,37 kW	5,68 kW	7,00 kW
Máxima corriente absorbida	13,04 A	20,65 A	23,60 A	24,90 A	10,31 A
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	380-415 V~, 5 Hz, 3 fases
Diámetro tuberías de líquido	1/4"/6.35 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm	3/8"/9.52 mm
Diámetro tuberías de gas	1/2"/12.7 mm	5/8"/15.88 mm	5/8"/15.88 mm	5/8"/15.88 mm	3/4"/19,05 mm
Unidad Interior	RZND50	RZND70	RZND100	RZND120	RZND140
Panel	PK50	PK160	PK160	PK160	PK160
Cables de alimentación	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	4x1,0+T mm ²
Cables de interconexión	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²
Dimensiones unidad interior ancho/fondo/alto	570/570/260 mm	835/835/250 mm	835/835/250 mm	835/835/250 mm	835/835/250 mm
Peso unidad interior	17,0 kg	24,0 kg	26,5 kg	26,5 kg	26,5 kg
Peso del panel	3 kg	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
Caudal de aire A/M/B	800/670/550 m ³ /h	890×320×670 m ³ /h	940×368×1366 m ³ /h	940×368×1366 m ³ /h	940×368×1366 m ³ /h
Presión sonora interior A/M/B	46/44/36 dB(A)	47/43/38 dB(A)	51/48/45 dB(A)	51/48/45 dB(A)	53/48/42 dB(A)
Potencia sonora	56 dB(A)	57 dB(A)	62 dB(A)	62 dB(A)	63 dB(A)
Unidad Exterior	RZT50	RZT70	RZT100	RZT120	RZT140
Cables alimentación	2x2,5+T mm ²	2x4,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	4x1,5+T mm ²
Dimensiones unidad exterior ancho/fondo/alto	800×286×530 mm	890×320×670 mm	940×368×1366 mm	940×368×1366 mm	940×368×1366 mm
Peso unidad exterior	40 kg	53 kg	93 kg	93 kg	108 kg
Presión sonora	55 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)
Potencia sonora	64 dB(A)	66 dB(A)	67 dB(A)	67 dB(A)	68 dB(A)
Tipo gas refrigerante (PCA)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)
Cantidad de gas frigorífico	1,28 kg	1,85 kg	2,85 kg	2,85 kg	3,70 kg
tCO ₂ equivalente	2,67	3,86	5,95	5,95	7,73
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima de tubería (L)	20 m	30 m	30 m	30 m	50 m
Máxima diferencia de altura (H)	10 m	15 m	15 m	15 m	20 m
Carga de refrigerante para	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Carga adicional	20 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m

NOTA: SEER y SCOP según EN1485. Valores de referencia para la zona climática promedio.

NANUK Suelo-Techo

Capacidades disponibles frío y calor

Conjuntos desde 5,0 a 14,0 kW.

Máxima eficiencia

SEER de hasta 6,1 (A++) y SCOP de 4,0 (A+).

Mínimo ruido

Potencia sonora interior desde solo 55 dB(A) a 64 B(A).

Amplio rango de trabajo

Desde -15°C (temperatura exterior) en calefacción y desde -10°C hasta +52°C (temperatura exterior) en refrigeración.

Función autolimpieza

El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

Modo noche "SLEEP"

Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

Diseño super slim

Unidades interiores de solo 205mm de grosor.

Instalación flexible

Instalables tanto en suelo como en techo indistintamente.

Flujo de aire 4D

Haciendo oscilar la lama automáticamente vertical y horizontalmente se consigue llegar a todos los rincones de la estancia.

Unidad Interior

RZNC



Incluido



Unidades Exteriores

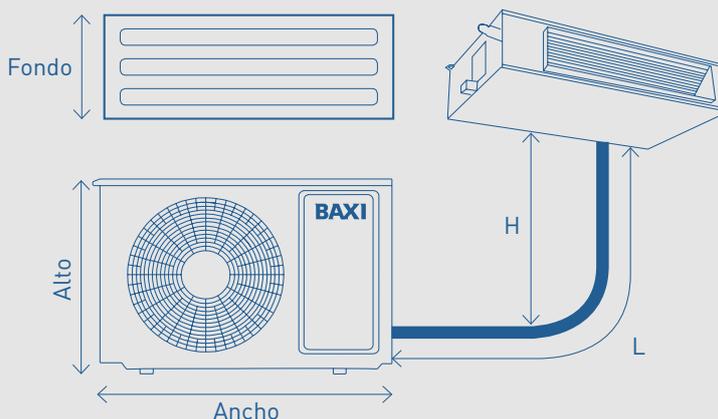
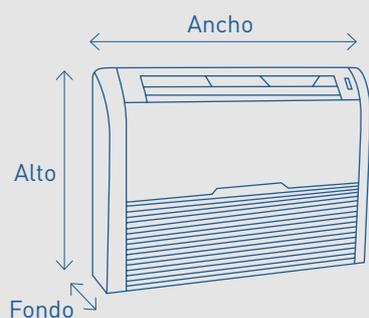
RZT50



RZT70



RZT(100/120/140)



Conjuntos	RZC50	RZC70	RZC100	RZC120	RZC140
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	5,00(1,53-5,60) kW	7,00(2,16-8,20) kW	10,50(2,90-12,00) kW	12,10(3,20-13,20) kW	14,00(4,10-16,00) kW
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	5,60(1,40-6,20) kW	8,00(1,98-9,30) kW	12,5(2,6-13,2) kW	13,5(3,0-14,7) kW	16,00(4,60-17,50) kW
SEER/SCOP	6,1/4,0	6,1/4,0	6,1/4,0	5,6/4,0	5,6/4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A+/A+	A+/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	1,54(0,47-2,30) kW	2,05(0,67-3,56) kW	3,28(0,71-4,71) kW	4,28(0,8-5,39) kW	4,67(1,21-6,48) kW
Corriente nominal absorbida refrigeración (mín.-máx.)	6,76(2,25-10,10) A	9,02(3,21-15,63) A	14,86(3,84-20,67) A	18,97(4,35-23,66) A	7,32(2,50-10,39) A
Potencia nominal absorbida calor (mín.-máx.)	1,55(0,46-2,25) kW	2,20(0,65-3,62) kW	3,64(0,47-4,13) kW	4,10(0,58-4,90) kW	4,57(0,92-5,66) kW
Corriente nominal absorbida calor (mín.-máx.)	6,81(2,20-9,88) A	9,65(3,11-15,90) A	16,50(2,57-18,3) A	18,19(3,14-21,74) A	7,17(1,90-9,08) A
Máxima potencia absorbida	2,40 kW	3,80 kW	5,37 kW	5,68 kW	7,00 kW
Máxima corriente absorbida	13,04 A	20,65 A	23,60 A	24,90 A	10,31 A
Alimentación	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	220-240 V~, 50 Hz, 1 fase	380-415 V~, 5 Hz, 3 fases
Diámetro tuberías de líquido	1/4"/6,35 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm	3/8"/9,52 mm
Diámetro tuberías de gas	1/2"/12,70 mm	5/8"/15,88 mm	5/8"/15,88 mm	5/8"/15,88 mm	3/4"/19,05 mm
Unidad Interior	RZNC50	RZNC70	RZNC100	RZNC120	RZNC140
Cables de alimentación	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	2x1,0+T mm ²	4x1,0+T mm ²
Cables de interconexión	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²	2x0,2 mm ²
Dimensiones unidad interior alto/ancho/fondo	930/660/205 mm	1280/660/205 mm	1630/660/205 mm	1630/660/205 mm	1630/660/205 mm
Peso unidad interior	25 kg	32 kg	32 kg	32 kg	44 kg
Caudal de aire A/M/B	900/730/650 m ³ /h	1300/1052/920 m ³ /h	1800/1550/1350 m ³ /h	1800/1550/1350 m ³ /h	2000/1600/1400 m ³ /h
Presión sonora interior A/M/B	45/42/37 dB(A)	47/45/43 dB(A)	53/50/47 dB(A)	53/50/47 dB(A)	54/50/46 dB(A)
Potencia sonora	55 dB(A)	57 dB(A)	63 dB(A)	63 dB(A)	64 dB(A)
Unidad Exterior	RZT50	RZT70	RZT100	RZT120	RZT140
Cables alimentación	2x2,5+T mm ²	2x4,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	2x6,0+T mm ²	4x1,5+T mm ²
Dimensiones unidad exterior alto/ancho/fondo	800/286/530 mm	890/320/670 mm	940/368/1366 mm	940/368/1366 mm	940/368/1366 mm
Peso unidad exterior	40 kg	53 kg	93 kg	93 kg	108 kg
Presión sonora	55 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)
Potencia sonora	64 dB(A)	66 dB(A)	67 dB(A)	67 dB(A)	68 dB(A)
Tipo gas refrigerante	R410A (2088) PCA	R410A (2088) PCA	R410A (2088) PCA	R410A (2088) PCA	R410A (2088) PCA
Cantidad de gas frigorífico	1,28 kg	1,85 kg	2,85 kg	2,85 kg	3,70 kg
tCO2 equivalente	2,67	3,86	5,95	5,95	7,73
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
Longitud máxima de tubería (L)	20 m	30 m	30 m	30 m	50 m
Máxima diferencia de altura (H)	10 m	15 m	15 m	15 m	20 m
Carga de refrigerante para	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Carga adicional	20 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m	50 g/m

NOTA: SEER y SCOP según EN1485. Valores de referencia para la zona climática promedio.

www.baxi.es
902 89 80 00

DELEGACIÓN CENTRO

Tel. 91 746 0830
delegacion.centro@baxi.es

DELEGACIÓN NORTE

Tel. 944 754 624
delegacion.norte@baxi.es

DELEGACIÓN SUR

Tel. 96 340 2013
delegacion.sur@baxi.es

DELEGACIÓN ESTE

Tel. 93 263 4028
delegacion.este@baxi.es

DELEGACIÓN OESTE

Tel. 98 528 0642
delegacion.oeste@baxi.es

